

SPECYFIKACJA

Wymiary i waga	1626 x 864 x 711 mm 227 kg				
Głośność	max 46dB podczas pracy, 35dB tryb bezczynności				
Możliwości modelu		Stratasys F170	Stratasys F270	Stratasys F370	
	Obszar roboczy	254 x 254 x 254 mm	305 x 254 x 305 mm	355 x 254 x 355 mm	
	Materiał	PLA*, ABS-M30™, ASA, QSR materiał podporowy	PLA*, ABS-M30, ASA, QSR materiał podporowy	PLA*, PLA*, ABS-M30, ASA, PC-ABS, QSR materiał podporowy, ASA,	
Grubość warstwy		0.013 in. (0.330 mm)	0.010 in. (0.254 mm)	0.007 in. (0.178 mm)	0.005 in. (0.127 mm)
	PLA		X		
	ABS	X	X	X	X
	ASA	X	X	X	X
	PC-ABS	X	X	X	X
Dokładność	Części drukowane są z dokładnością od +/- .200 mm do +/- .002 mm/mm				
Dostępność	Stratasys F170 = Dwie szpule materiału, jedna do budowy modelu, jedna materiału podporowego Stratasys F270/F370 = Cztery szpule materiału, dwie do budowy modelu, dwie materiału podporowego				
Podłączenie do sieci	Wired: TCP/IP protocols at 100 Mbps minimum 100 base T, Ethernet protocol, RJ45 connector Wireless: IEEE 802.11n, g, or b; Authentication: WPA2-PSK, 802.1x EAP; Encryption: CCMP, TKIP				
Oprogramowanie	F170/F270/F370 - GrabCAD Print F370 - Licencja Insight				
Wymagania systemowe	Windows 7, 8, 8.1 i 10 (tylko 64bit) minimum 4GB RAM				
Przechowywanie	Praca: Temperatura: 15-30°C, Wilgotność: 30-70% RH Przechowywanie: Temperatura:0-35°C, Wilgotność: 2				
Zasilanie	100-132V/15A lub 200-240V/7A. 50/60 Hz				
Certyfikaty	CE, FCC, EAC, EMC, TUV, FCC, RC, RCM, RoHs, WEEE, Reach				

*PLA nie wykorzystuje materiału podporowego. Podpory generowane są z samego PLA.